

~~ABOLICIÓN DE LA PATENTE~~ 11 JAN 2006

## MALLA DE TIPO ESPINOSO

BEST AVAILABLE COPY

OBJETO DE LA INVENCION

5 La presente invención se refiere a una malla esclerófila.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

10 En zonas silvopastorales es frecuente que el ganado y las piezas de caza coman las hojas y brotes de los árboles jóvenes de hasta una altura de unos dos metros, impidiendo muchas veces la regeneración del arbolado.

15 Para impedir esto frecuentemente los propietarios de los terrenos construyen unos jaulones alrededor de los arbolitos que suelen constar de una estructura y de un recubrimiento, utilizando todo tipo de materiales: malla de obra, malla electrosoldada, somieres, tutores de madera y tablas, tela metálica normal, tela metálica 20 ganadera semirrígida, tela gallinera, etcétera, siendo la estructura barras de hierro corrugado, tutores PNL o tutores de madera.

Una vez construido el jaulón hay que recubrirlo con alambre de espino para evitar que el ganado o la caza se rasquen en el jaulón y acaben por tirarlo. Esto encarece 25 la operación, pues supone más material y más mano de obra para su montaje, haciendo prácticamente imposible reutilizar este jaulón en otro árbol pues hace difícil y costoso el desmontarlo.

30 Por tanto, si bien en la práctica se utilizan varios tipos de protectores, todos son artesanales y no existe en la actualidad un producto específico para este fin.

Este problema se podría minimizar si existiera un material rígido o semirrígido que fuera espinoso y que 35 sirviera para recubrir una estructura de tutores y

BEST AVAILABLE COPY

travesaños.

En el mercado existen multitud de mallas metálicas o plásticas y de vallas y mallazos metálicos obtenidos por 5 procesos electrólíticos u otros, de tipo "plano" que podrían ser utilizados para los fines descritos, pero ninguna es de tipo pinchoso (esclerófila), siendo todas lisas, por lo que no cumplen las funciones para las que está diseñada la malla esclerófila.

10 La única malla espinosa que existe es la militar, constituida por alambre de espino trenzado, pero no es de tipo plano, siendo voluminosa y no esta indicada para los fines de la malla esclerófila.

También existen modelos de protectores forestales 15 para la caza menor y/o los corzos, si bien son ineficaces contra el ganado o la caza mayor, pues no son de tipo pinchosos.

#### DESCRIPCION DE LA INVENCION

20

La utilización de la "malla esclerófila" aúna las ventajas de la tela metálica normal, tipo rígido o semirrígido, que al presentar un tamaño de luz determinado impide al ganado meter la cabeza a través de 25 ella y comer del árbol, y las del alambre de espino, que al ser pinchoso evita que el ganado se rasque y tumbe el jaulón o lo rompa.

De acuerdo con la invención la malla esclerófila es una malla electrosoldada, constituida por alambre o 30 varilla metálica, pudiendo ser de cualquier grosor o diámetro, pudiendo ser este material constitutivo de cualquier sección, bien sea circular, cuadrada, rectangular, pentagonal o cualquier otra. Pudiendo estar la malla formada por materiales de distinto grosor y 35 pudiendo presentar cualquier distribución de éstos en las láminas en que realice la malla.

Esta malla podrá presentar polígonos de cualquier forma, pudiendo ser de cualquier tamaño o "luz de malla", pudiendo estar formada por polígonos de una o varias 5 formas y tamaños. Pudiendo ser la distribución de los cuadros en la malla de cualquier tipo.

Esta malla presentará pinchos o espinas en su superficie, o superficies, de forma que resulte esclerótica, pudiendo ser los pinchos del mismo material 10 que la malla o de cualquier otro, pudiendo estar unidos a la malla por electrosoldadura, trenzado o por cualquier otro sistema, pudiendo presentar cualquier colocación, bien sea en los vértices de la malla, o en cualquier otro punto de la misma, pudiendo aparecer en colocaciones 15 variadas, pudiendo presentar cualquier densidad y distribución de los mismos, homogénea o no.

La disposición de los pinchos será hacia un lado o hacia ambos, pudiendo ser los pinchos de cualesquiera secciones y longitudes.

20 La orientación de los pinchos respecto a la malla podrá ser perpendicular, oblicua o cualquier otra.

Los pinchos podrán ser rectos o curvos, individuales o múltiples, sencillos o trenzados, o de cualquier otro tipo.

25 El proceso de fabricación de la malla será por electrosoldadura, de forma que se obtenga una malla plana, rígida o semirrígida que resulte pinchosa. La malla se realizará en hojas de cualquier tamaño. Las láminas podrán presentar cualquier distribución de los 30 cuadros de la malla con respecto a sus bordes, que podrán presentar cualquier tipo de remate.

La malla esclerófila admite cualquier tipo de soporte: tutores y travesaños de madera, tutores PNL con travesaños metálicos o hierro corrugado, pudiendo 35 colocarse sola en forma de cilindro, o sujetar a un marco de cualquier forma y tamaño para uniendo varios obtener

BEST AVAILABLE COPY

un prisma determinado.

De este modo la malla esclerófila aúna las ventajas  
5 de la tela metálica normal, tipo rígido o semirígido,  
que al presentar un "tamaño de luz" determinado impide al  
ganado meter la cabeza a través de ella y comer del  
árbol, y las de alambre de espino, que al ser pinchoso  
evita que el ganado se rasque y tumbe el jaulón o lo  
10 rompa.

Si bien el uso principal previsto de la malla será  
el expuesto, no se descartan otros usos posibles, como  
ganadero, industrial o urbano.

15

#### BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La figura 1 muestra una vista de un ejemplo de  
realización de la malla esclerófila de la invención.

20

#### DESCRIPCION DE UNA REALIZACION PRACTICA DE LA INVENCION

La malla esclerófila 1 de la invención está  
constituida por una malla 2 plana formada por polígonos 3  
de cualquier forma y tamaño, constituida por  
25 electrosoldadura a partir de material metálico 4.

En los nudos de la malla, en este ejemplo de  
realización, se fijan por cualquier medio unos pinchos 5  
de cualquier longitud o tipo de material, que podrán  
presentar cualquier distribución, densidad y disposición  
30 con respecto a plano a la malla.

Describa suficientemente la naturaleza de la invención,  
así como la manera de realizarse en la práctica,  
debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente  
indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son  
35 susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no  
alteren el principio fundamental.

APPENDIX B 11 JAN 2006

## REIVINDICACIONES

1.-Malla esclerófila caracterizada porque está constituida a partir de alambres o varillas metálicas electrosoldadas, de cualquier sección y/o grosor, las cuales forman polígonos de cualquier tamaño y/o forma que con cualquier distribución, regular irregular, presentan pinchos en su superficie, pudiendo ser los pinchos de cualquier longitud y/o grosor, pudiendo ser individuales o múltiples, rectos o curvos, sencillos o múltiples, o de cualquier otro tipo, pudiendo presentar cualquier colocación, bien en los vértices de la malla o en cualquier punto de la misma, pudiendo presentar cualquier distribución y/o densidad, homogénea no, pudiendo tener disposición hacia un lado o hacia ambos, pudiendo ser su orientación respecto la malla perpendicular, oblicua o cualquier otra.

2.-Malla esclerófila según reivindicación 1  
caracterizada porque los pinchos se unen a la malla por  
el mismo proceso de fabricación.

3.-Malla esclerófila según reivindicación 1  
caracterizada porque los pinchos se unen a la malla mediante trenzado.

4.-Malla esclerófila según reivindicación 1  
25 caracterizada porque tiene constitución esencialmente plana.

5.-Malla esclerófila según reivindicación 1  
caracterizada porque se constituye en cualquier tamaño de hoja.

30 6.-Malla esclerófila según reivindicación 1  
caracterizada porque los polígonos tienen distribuciones cualesquiera.

7.-Malla esclerófila según indicación 1  
caracterizada porque los bordes de las hojas de malla  
35 incorporan remates.

BEST AVAILABLE COPY

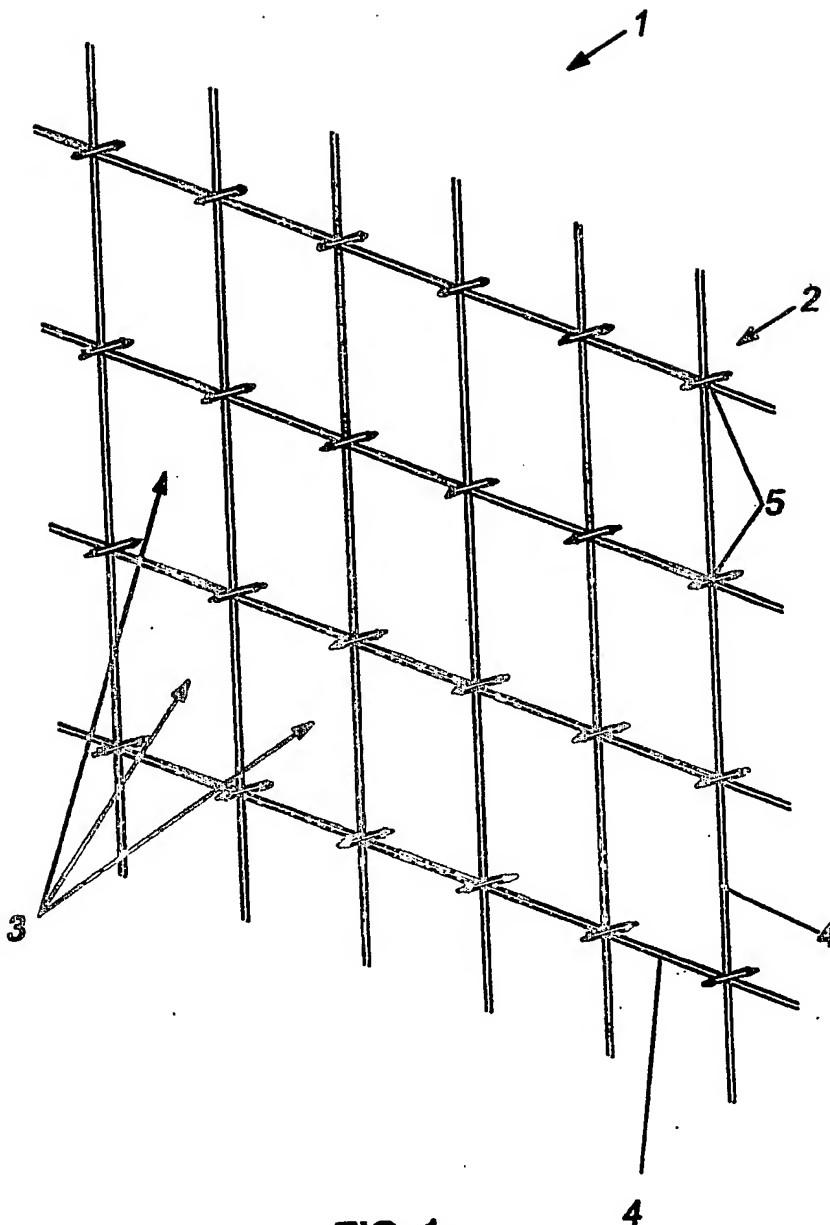


FIG. 1